

RONDELLA IN METALLO - CARATTERISTICHE TECNICHE					
TIPO DI METALLO	MATERIALE	RESISTENZA A TRAZIONE [Mpa]	TENSIONE DI SNERVAMENTO [Mpa]	INDICE DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE (PREN)	TIPO DI FINITURA
Alluminio naturale o preverniciato	3105 H46	175 - 225	MIN 150	-	Naturale o preverniciato
Acciaio zincato o preverniciato	DX51 D+Z	270 - 500	-	-	Naturale o preverniciato
Acciaio INOX A2 (austenitico) naturale o preverniciato	AISI 304 (1.4301)	540 - 750	MIN 230	18.8 - 21.3	BA
ACCIAIO INOX 441LI (ferritico), naturale	441LI (1.4509)	430 - 630	MIN 230	18.0 - 19.1	BA

GUARNIZIONE IN GOMMA - MATERIALE	
ELASTOMERO TERMOPLASTICO A BASE DI EPDM NATURALE	ELASTOMERO TERMOPLASTICO A BASE DI EPDM NERO